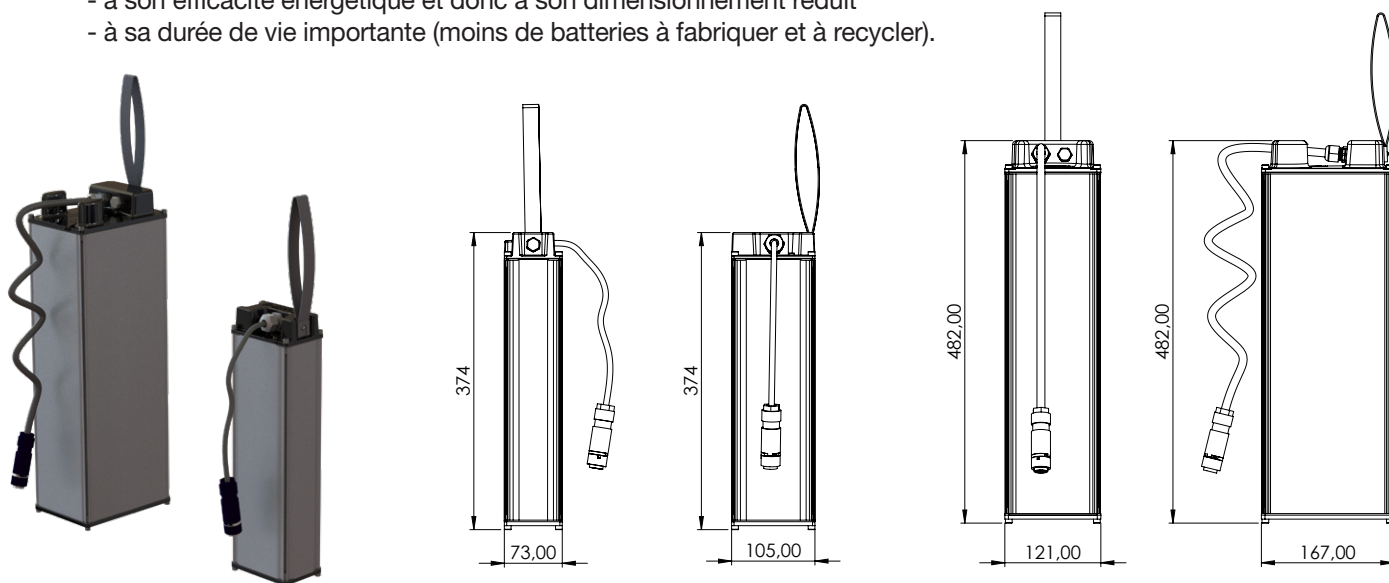


FICHE TECHNIQUE NOVBAT

LES POINTS FORTS

- **La plus longue durée de vie du marché :** > à 20 ans (8 000 cycles à 30 % de DoD à 25 °C ; soit 8 000 nuits, > 20 ans)
- **Un fonctionnement sécurisé aux températures extrêmes :** -20 °C à +65 °C
- **La meilleure efficacité énergétique :**
Avantage : réduction de la capacité nominale nécessaire par rapport à d'autres technologies (NiMh et Plomb) due à un taux d'utilisation et un rendement meilleurs.
- **Plus légère et moins volumineuse comparée aux autres technologies :**
3 fois moins que le plomb, 1,5 fois moins que le Nimh.
- **Plus respectueuse de l'environnement :** les composants utilisés (aluminium pour l'enveloppe, Lithium, Fer et Phosphate) permettent de limiter les impacts environnementaux à la production et facilitent le recyclage.
- **Usage des ressources primaires limité grâce :**
 - à son efficacité énergétique et donc à son dimensionnement réduit
 - à sa durée de vie importante (moins de batteries à fabriquer et à recycler).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BATTERIES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Capacité énergétique totale (KWh)	0,2 à 0,4 KWh
Durée de vie	> 8 000 cycles @ 1C 30 % DOD @ 25 °C
Auto décharge mensuelle	< 3 % @ 25 °C
Rendement en charge	100 % @ 0,5 C
Rendement en décharge	98 % @ 1C
Taux d'utilisation	90 %
Température de fonctionnement	-20 °C à +65 °C

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Matière de l'enveloppe	Aluminium injecté
Indice IP	IP 66
Câblage	Pré-câblé avec connecteur rapide et étanche

NORMES

Normes applicables

UN 38.3 Transport of dangerous goods / Protocole de tests selon NFC 58-510 / CEM / EN 55015 / EN 55015 / EN 61000
(voir déclaration de conformité CE dans le volet certifications)